



Ministero dell'Istruzione e del Merito

**ISTITUTO COMPrensivo STATALE "FRANCESCO BERNI"**

PIAZZA A. LA MARMORA, 1 51035 Lamporecchio (PT)

Tel. 0573800680 Email PTIC81800Q@istruzione.it

PEC PTIC81800Q@pec.istruzione.it

C.F. 80009210479 - Cod. Mecc. PTIC81800Q

**VERBALE DI AGGIUDICAZIONE  
PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA**

Il giorno 12/07/2023 alle ore 12:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZE43B8C6E5.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

- 1. SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
- 2. NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
- 3. UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	58,41%	56,03%	64,01%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	10,00	9,50	10,00
Merito Economico massimo 30 punti	28,50%	30,00%	28,50%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 9,50 e non superiore a € 10,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	NOBIS COMPAGNIA DI	SOCIETA' CATTOLICA DI	UNIPOLSAI
-----------	--------------------	-----------------------	-----------

	ASSICURAZIONI SPA	ASSICURAZIONE	ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	58,41%	56,03%	64,01%
Merito Economico massimo 30 punti	28,50%	30,00%	28,50%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	86,91%	86,03%	92,51%

### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	92,51%
2° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	86,91%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	86,03%

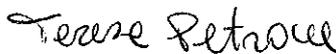
All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Dott.ssa Giulia Angela Iozzelli



L'Assistente Amministrativo - Sig.ra Teresa Petrone



L'Assistente Amministrativo - Sig.ra Concetta Conte

